

Points forts

Le papier est plus qu'un simple support pour votre message. Il est une partie du message.

Un toucher unique, une blancheur extrême, uniformité et opacité font du Trophée blanc le papier optimal pour tous les usages.

Trophée blanc est recommandé pour son aptitude laser autant que jet d'encre, recto-verso, textes et images. Sa rigidité assure la tenue du papier et garantit un passage parfait en copieur, sans bourrage.

Sa texture et son lissé élevé rendent le toucher agréable et incitent au développement de la réflexion.

Trophée blanc dispose d'une large gamme de grammages et s'adapte à vos besoins, vous permettant de choisir le papier le plus valorisant pour l'application voulue.

Caractéristiques techniques

Grammage	g/m ²	50	60	70	80	90	100	110	120	160	210	250	300	350	NF EN ISO 536
Epaisseur	μm	74	86	98	109	122	133	146	157	209	269	297	340	405	NF EN ISO 534
Main	cm ³ /g	1.48	1.43	1.40	1.36	1.36	1.33	1.33	1.31	1.31	1.28	1.19	1.13	1.16	NF EN ISO 534
Blancheur	CIE	171	171	171	171	171	171	171	171	171	171	171	171	171	NF ISO 11475
	ISO	116	116	116	116	116	116	116	116	116	116	116	116	116	ISO 2470-2
Rugosité Bendtsen	ml/min	220	220	150	120	120	160	160	160	160	160	160	120	120	ISO 8791-2
Humidité absolue	%H ₂ O	4.2	4.2	4.2	4.5	4.5	5.0	5.0	5.5	5.5	5.5	5.5	6	6	NF EN ISO 20287
Humidité relative	% dans l'air	28	28	28	30	30	38	38	40	40	40	40	44	44	Mesure au sabre
Opacité	%	82	87	91	93	94	96	97	97	>99	>99	>99	>99	>99	NF ISO 2471
Index de formation	Index sur 120	96	96	95	87	85	88	88	85	83	76	74	X	X	Mesure Kajaani

Valeurs non contractuelles

Date de révision : 19/02/2016

Certifications :

Papier

Usine



NF EN 12281

ISO 9706

ISO 14001

ISO 9001